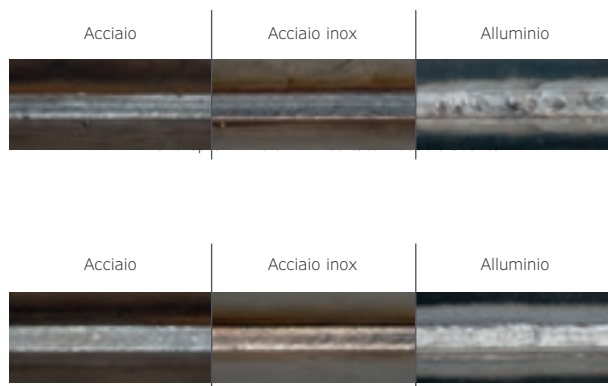


## Caratteristiche salienti

### Saldate praticamente senza spruzzi – acciaio, acciaio inox o alluminio

Dalla quotidianità dei saldatori: la saldatura nella zona dell'arco di transizione causa solitamente una brutta estetica della saldatura con tanti spruzzi che, a loro volta, richiedono rilavorazioni costose e dispendiose in termini di tempo. Finora l'unica soluzione erano frequenti sostituzioni del filo oppure l'utilizzo di gas speciali.

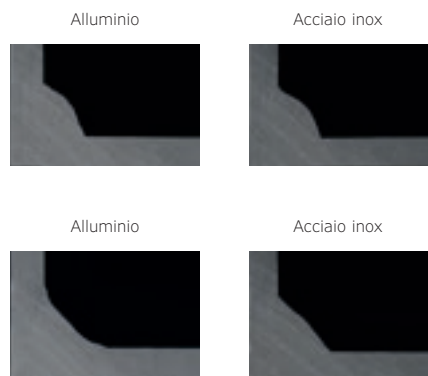
**La soluzione smart di Lorch:** che si saldi acciaio, acciaio inox o alluminio. La tecnica di regolazione rapida e l'arco Pulse di MicorMIG, ampiamente collaudato nella pratica, assicurano saldature praticamente senza spruzzi, anche nella zona dell'arco di transizione e vi risparmiano quindi fastidiose rilavorazioni.



### Estetica della saldatura perfetta – anche per alluminio e acciaio inox

Dalla quotidianità dei saldatori: quando alluminio e acciaio inox devono essere saldati nella zona dell'arco corto, la qualità e l'estetica della saldatura e la bagnatura dei fianchi nella stessa non corrispondono mai perfettamente ai requisiti di esercizio. La conseguenza: ripercussioni sulla qualità e rilavorazioni costose e dispendiose in termini di tempo.

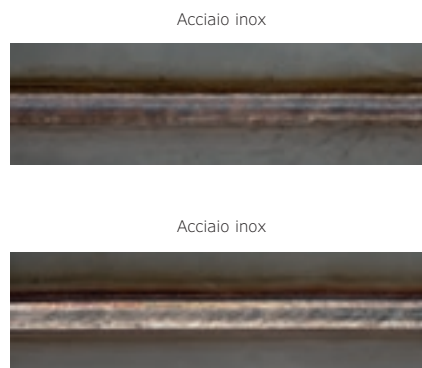
**La soluzione smart di Lorch:** un giunto saldato senza spruzzi, transizioni morbide dei giunti saldati e una miglior bagnatura dei fianchi. Con l'arco Pulse di MicorMIG e il comando semplice, in futuro ce la farete senza fatica.



### Riduzione dei colori di rinvenimento per le saldature su acciaio inox

Dalla quotidianità dei saldatori: chi desidera ottenere una fusione del vertice più precisa possibile nella saldatura dell'acciaio inox, salda spesso con intensità di corrente nettamente maggiori a quelle effettivamente necessarie. La conseguenza sono colori di rinvenimento nelle saldature su acciaio inox.

**La soluzione smart di Lorch:** l'arco Pulse di MicorMIG apporta meno energia al pezzo, evitando così colori di rinvenimento inutili. Le rilavorazioni costose e dispendiose in termini di tempo, come ad esempio la rimozione dei colori di rinvenimento, vengono ridotte grazie all'arco Pulse di MicorMIG. Il tutto abbinato a una fusione del vertice netta.



## Caratteristiche salienti

### SpeedUp – Saldatura verticale ascendente facile e veloce come non mai

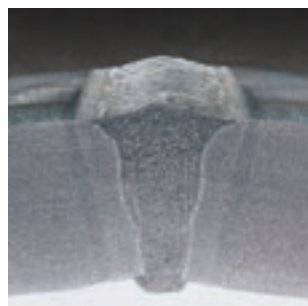


Chi fa un foro profondo nella parete soltanto per installare un cavo sottile ha bisogno, poi, di molto tempo per stuccare il tutto. Finora era lo stesso con la saldatura verticale ascendente. SpeedUp di Lorch funziona in modo molto più preciso: in pratica si crea una giunzione stretta ed esatta, che si richiude in un battibaleno. Così si ottiene esattamente lo spessore di saldatura che effettivamente serve. Sembra facile e lo è veramente. Infatti, anche saldatori che hanno imparato da soli il mestiere si impadroniscono di SpeedUp in brevissimo tempo. Grazie alla penetrazione eccellente, anche per loro è facile saldare alla perfezione in verticale ascendente.

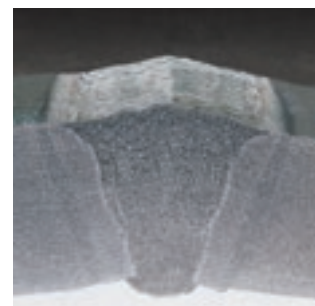
Sulla sinistra il complesso albero di Natale, sulla destra lo SpeedUp – semplicemente geniale.

### SpeedArc – la saldatura diviene un processo razionale

SpeedArc convince per l'arco particolarmente concentrato e una densità di energia molto superiore rispetto ai processi simili. Il processo assicura, sull'intero intervallo di regolazione, una penetrazione particolarmente profonda nel materiale base, di gran lunga superiore alle penetrazioni offerte dalle normali saldatrici MIG-MAG. Grazie alla maggior pressione dell'arco sul bagno di fusione la saldatura MIG-MAG con SpeedArc diviene, sull'intera gamma di regolazione, perfettamente controllabile e quindi estremamente economica.



SpeedArc

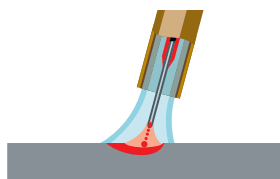


MIG-MAG

### Regolazione dinamica multistadio

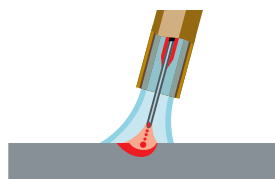
Con la MicorMIG è tutto diverso: in questo caso si varia la dinamica dell'arco proprio in funzione delle necessità del lavoro in questione e della posizione di saldatura e si trova, in modo semplice e rapido, la miglior regolazione dell'arco personalizzata. Di tutto il resto si occupa la tecnologia di regolazione dell'arco intelligente di MicorMIG. Tutti i principali parametri sono gestiti automaticamente in background.

Morbido



Arco più lungo

Medio



Duro



Arco più corto

## Caratteristiche salienti

### Possibilità di upgrade integrate

Un impianto a trasformatore è quel che è. L'hardware limita infatti le sue capacità prestazionali e la sua funzionalità. Con MicorMIG le cose cambiano. Vi consente di rimanere assolutamente flessibili grazie alla possibilità di upgrade che offre ed alla struttura modulare che caratterizza la tecnologia digitale del quadro di comando, dell'unità di comando e controllo e dell'inverter. Questo offre, da un lato, soluzioni su misura per il rispetto dei parametri di saldatura aziendali e, dall'altro, la sicurezza di poter essere parte attiva, anche in futuro, del progresso tecnico. Grazie alla tecnologia NFC non è mai stato così facile adeguare un impianto di saldatura alle

esigenze tecniche in continua evoluzione ed installare, anche in un secondo tempo, procedimenti di saldatura in grado di incrementare la produttività come ad es. l'arco pulsato (a partire dalla BasicPlus) e funzioni che semplificano il lavoro. Al bisogno si possono aggiornare e modificare persino i pannelli di comando di MicorMIG. L'acquisto di una MicorMIG significa progresso. Al momento dell'acquisto ed anche successivamente. Si sfrutta la funzionalità che serve, proprio quando serve. Con MicorMIG si è e si resta con le spalle coperte, senza doversi minimamente preoccupare di quanto il futuro possa anche riservare.

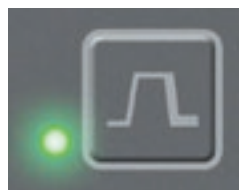


### Riempimento del cratere finale

Nelle saldatrici con regolazione a commutatore, alla chiusura del giunto saldato si forma una depressione in superficie, il cosiddetto cratere finale. La MicorMIG offre una soluzione semplice e sicura per garantire la qualità dei giunti saldati, inclusa quella della chiusura della saldatura. La funzione di qualità "riempimento del cratere finale" può essere comodamente attivata dal quadro di comando. La corrente di saldatura non viene interrotta bruscamente, bensì ridotta in maniera controllata. Con la MicorMIG si crea quindi un'estetica della saldatura che convince pienamente.



Senza riempimento del cratere finale.



Con riempimento del cratere finale - chiusura della saldatura perfetta.

