



SCHEDA TECNICA PRODOTTO	ELETTRODO TRUALLOY 43 SUPER	Data: 30/08/2006 Stampa: 23/02/2021
------------------------------------	--	--

CLASSIFICAZIONE:	DIN 8555 E6-UM-55-GP
-------------------------	----------------------

DESCRIZIONE E CAMPO DI IMPIEGO:	Elettrodo con rivestimento basico, con fusione regolare e scorificazione facile. Il metallo depositato è lavorabile alla mola o con utensile di metallo duro e possiede un'ottima resistenza alla fessurazione anche in caso di ricariche di forte spessore. Resiste molto bene all'abrasione minerale, alla frizione metallica, erosione, cavitazione, urti anche di forte entità. Indicato per la ricarica di pezzi meccanici, utensili da cantiere, parti di mescolatori, lame di cesoie a freddo, martelli di frantoio, impianti di macinazione, etc. Può essere considerato in uso universale nel campo dei riporti duri.
--	---

CARATTERISTICHE MECCANICHE:	Durezza: 53-55 HRc
--	--------------------

ANALISI TIPICA:	C	Si	Mn	Cr	S	P	Fe
	0.75	2.40	0.70	9.00	0.025	0.025	Resto

TIPO CORRENTE:	DC+
-----------------------	-----

DIAMETRI DISP.		2.5X300	3.2X350	4.0X350
AMPERAGGI	A	60-90	80-125	130-180