

TP 210 XL

SYNERGIC



Optional TROLLEY

99900258



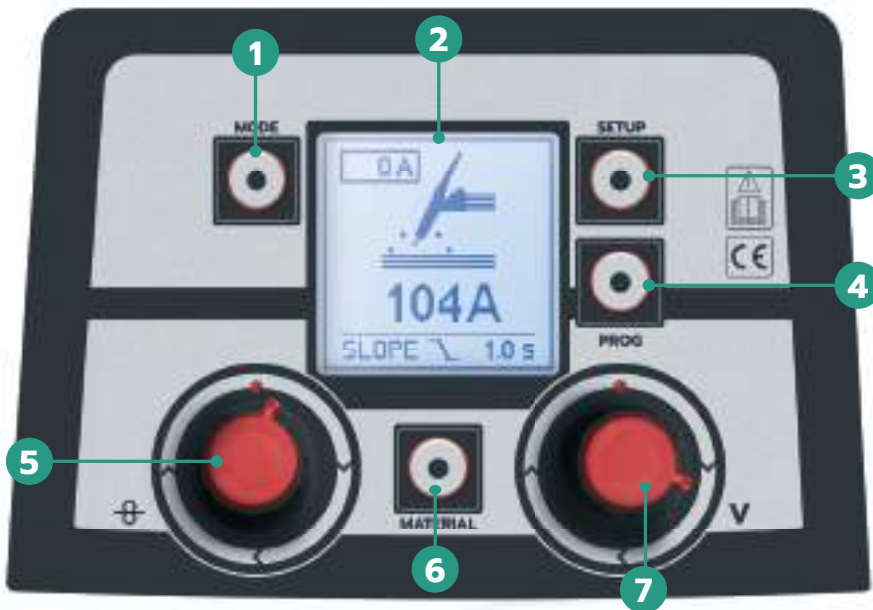
HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 210 XL
Power source	99820059
Ground cable	43210132 25mm ² · 3m
Electrode holder	43205098 16mm ² · 3m
MIG torch	23000350 Ergoplus 25 · Air · 3m
Gas regulator	22905090 MINI ECO · CO ₂ · 2 Gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805003 Ø 30 mm · 0,6 ÷ 0,8 mm
	33805104 Ø 30 mm · 0,8 ÷ 1,0 mm For Aluminium
Kit Code	99820059K

	TP 210 XL		
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	5,5 KVA		
	MIG	MMA	TIG
U ₀	35 V	50 V	50 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°	200A 35% 140A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 120A 100%
Ø Aluminium	0,8 + 1,2 mm	-	-
Ø Steel	0,6 + 1,0 mm	-	-
Ø Flux core	0,8 + 1,0 mm	-	-
Ø Stainless Steel	0,8 + 1,0 mm	-	-
Ø Brazing	0,8 + 1,0 mm	-	-
Ø E	-	1,6 + 5 mm	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
Dimens. (LxWxH)	600x255x480 mm		
Box (LxWxH)	750x400x515 mm		
Weight box/net	29,6 / 25,4 Kg		
Code	99820059K		

CONTROL PANEL

TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH • SYNERGIC /PULSE



- 1** Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG · Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG · Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG · Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG · Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG
- 2** Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters · LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura · Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura · LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter · LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage
- 3** SETUP key: Manual, Synergic, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance · Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica · Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica · Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel · Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique
- 4** Save and recall welding program · Salva e richiama i programmi di saldatura · Guardar y buscar los programas de soldadura · Schweißprogramme speichern und abrufen · Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- 5** Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) · Encoder di regolazione: hot start (STICK) , velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico) · Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico) · Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur(MIG/MAG synergisch) · Encodeur de réglage: hot start (STICK) , vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique)
- 6** Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter · Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo · Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo · Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser · Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil

