

Il progetto

Ogni settore industriale presenta esigenze e sfide uniche.

Per questo motivo, **TEMAR SRL** collabora con LC Lasers per fornire soluzioni su misura, progettate per adattarsi a qualsiasi applicazione industriale.

Le saldatrici laser sono dotate di un laser in fibra e sono progettate per essere facili e comode da usare. Dispongono di un sistema interattivo di controllo integrato che può variare la gamma, l'angolo e la larghezza della saldatura, a seconda del lavoro da eseguire, del giunto di saldatura e della superficie su cui si andrà a lavorare.

Le nostre macchine di saldatura laser sono pratiche e facili da usare ed offrono una grande versatilità.



Perché scegliere i nostri laser?

Soluzioni personalizzate

Progetti studiati per rispondere alle specifiche esigenze di ogni settore.

Innovazione continua

Un team dedicato allo sviluppo di tecnologie all'avanguardia.

Maggiore efficienza

Sistemi automatizzati che ottimizzano i processi e riducono i costi operativi.

Supporto tecnico specializzato

Assistenza in tutte le fasi del progetto, dalla progettazione all'implementazione.

Garanzia 2 anni

Per garantire massima affidabilità, tutti i sistemi di saldatura laser sono coperti da una garanzia di **2 anni sul laser**, a testimonianza della qualità e della fiducia riposta nei prodotti. Non offriamo solo tecnologia all'avanguardia, ma anche un servizio orientato al cliente, assicurando che ogni azienda possa contare su soluzioni efficienti, sicure e affidabili.

Caratteristiche laser LC

La pistola più leggera sul mercato, per un utilizzo pratico e confortevole.

Attrezzature brevettate con oltre 10 innovazioni tecnologiche.

Il sistema di ritrazione del filo più semplice e veloce disponibile.

Unico produttore europeo del settore.

L'unica azienda con una certificazione CE autentica.

L'unico sistema che certifica macchina e cabina insieme, garantendo massima sicurezza.

La potenza laser più elevata disponibile sul mercato.

Tabella dei materiali

SALDATURA

	S/ (LD/ (I OTV (
Acciaio inossidabile	\checkmark
Acciaio zincato	\checkmark
Alluminio	\checkmark
Titanio	\
Acciaio al carbonio	\
Leghe speciali	√

Confronto di penetrazione per apparecchiatura

	Edge 800	Edge 1200	Smart	Pro
Massimo	3mm	4mm	5mm	6mm
Ciclo di lavoro 100%	2mm	3mm	4mm	5mm

Tutti i materiali *Rame 1mm

LC-WELD PRO

LC WELD PRO è la versione 4.0 dell'ultima generazione di apparecchiature di saldatura laser LC. Si tratta di un dispositivo con nuove funzionalità e molto più facile da usare.

La saldatura laser può essere utilizzata per unire molte tipologie di metalli: acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, alluminio, ecc., ottemperando alle diverse esigenze dei processi di saldatura.

Può sostituire la saldatura con arco elettrico tradizionale, su acciaio inossidabile, ferro, alluminio ed altri materiali.

Dispone di un sistema interattivo di controllo integrato che può variare la gamma, l'angolo e la larghezza della saldatura, a seconda del lavoro da eseguire, del giunto d i saldatura e della superficie su cui si andrà a lavorare.



Informazioni tecniche

Modello	LC-SL1500W-PRO
Potenza laser	≤1500W
Tipo di laser	CW HPP
Consumo	<5500 W
Voltaggio	220-240VAC 50 Hz
Consumo energetico massimo	20 A
Lunghezza d'onda	1070nm ±10
Gamma di potenza	1-100%
Gamma di frequenza	<50 kHz
Efficienza laser	42%
Tipo di connessione	QBH
Lunghezza della fibra	10m
Diametro della fibra in uscita	50 μm
Peso	<150kg
Dimensioni	450x720x1100 mm
Temperatura ambiente	5~40°C
Umidità ambientale	10-90%
Método de refrigeración	Raffreddamento ad acqua
Metodo di raffreddamento	-10-50 °C
Classe laser	4 (IEC 60825-1)

Curve sinergiche Inserendo spessore, tipo di materiale e tipo di giunto.

Elevata versatilità

La stessa macchina può essere utilizzata per molte lavorazioni, in quanto è possibile variare la penetrazione, la larghezza e la finitura della saldatura.

Convenienza

Design leggero, comodo e facile da manovrare e utilizzare, per un lavoro più confortevole

Grande penetrazione Una penetrazioni di saldatura di 5 mm. I diversi modelli LC possono raggiungere.

Facile da usare

Questa macchina laser non richiede una grande esperienza da parte del saldatore, come nel caso delle apparecchiature di saldatura tradizionali.

Velocità

Velocità di saldatura di 0-60 mm/s, una velocità molto più elevata rispetto ad altri tipi di saldatura convenzionale.

Saldatura pulita

Saldatura rapida, nessun tipo di consumabile, pulizia e assenza di colorazione sul giunto

Raffreddamento

Raffreddamento ad acqua con gruppo frigo.

Incorpora la pulizia laser Permette la pulizia laser delle saldature utilizzando la stessa attrezzatura.

Alimentazione filo

Traino che può essere messo a terra senza necessità di sistemi aggiuntivi. Miglioramento della qualità del trascinamento.

LC-WELD SMART

LC-WELD SMART è la versione semplificata della gamma di saldatura manuale laser con un software essenziale e molto intuitivo.

La semplicità de l sistema non influisce sui risultati di saldatura che rimangono sempre di eccezionale livello. Un sistema di refrigerazione a gas permette di ottenere un'attrezzatura di dimensioni ridotte e leggere.

LC-WELD SMART utilizza la pistola di ultima generazione sviluppata da L C per tutta la gamma di saldatrici laser manuali. Oltre alla pistola innovativa, il sistema utilizza una fonte laser con efficienza superiore al 40% e un software progettato s pecificatamente per le applicazioni di saldatura.



Design compatto

Raffreddamento a gas

Informazioni tecniche

Modello	LC-SL1500W-SMART
Potenza laser	≤1500W
Tipo di laser	CW
Consumo	<4200W
Voltaggio	220-240VAC 50 Hz
Consumo energetico massimo	20 A
Lunghezza d'onda	1070nm ±10
Gamma di potenza	1-100%
Gamma di frequenza	<20 kHz
Efficienza laser	36%
Tipo di connessione	QBH
Lunghezza della fibra	10m
Diametro della fibra in uscita	50 μm
Peso	<80kg
Dimensioni	875x447x865 mm
Temperatura ambiente	-10-50°C
Umidità ambientale	10-90%
Método de refrigeración	Raffreddamento a gas
Metodo di raffreddamento	-10-50 °C
Classe laser	4 (IEC 60825-1)

Traino che si può rimuovere dal generatore.
Schermo da 7". Controllo e software semplice ed intuitivo.
Elettronica di LC Progetto interamente sviluppato da LC.
Laser con efficienza del 40%. Laser altamente efficiente.
Miglioramento della qualità del trascinamento
Traino che si posiziona a bordo oppure rimosso dal generatore
Scheda elettronica prodotta da LC
Motore con Encoder prodotto in Italia

Alta redditività

Miglior equilibrio tra efficienza e qualità

LC -WELD EDGE 800 e 1200

LC-WELD EDGE è il modello di riferimento per tutte le saldature grazie alla sua tecnologia all'avanguardia e alla sua semplicità d'uso. Questo sistema rappresenta la soluzione ideale per chi cerca un software intuitivo, facile da usare, ma al contempo completo nelle sue funzionalità. Il carrello removibile rende l'apparecchiatura estremamente versatile e pratica, mentre la pistola compatta e moderna assicura risultati di saldatura eccezionali.

LC WELD EDGE è dotato di una fonte laser che raggiunge un'efficienza superiore al 40%, il che consente di ottenere saldature di alta qualità con un minor consumo energetico rispetto ad altri sistemi sul mercato. Il software, appositamente progettato per le applicazioni di saldatura, consente di gestire con facilità tutte le impostazioni e di monitorare in tempo reale il processo, assicurando risultati ottimali in ogni fase.

LC WELD EDGE ha un sistema di raffreddamento a aria.



Informazioni tecniche

	LC WELD EDGE 800	LC WELD EDGE 1200
Modello	LC-WELD NEO	LC-WELD NEO
Potenza laser	800w	1200w
Consumo di energia elettrica	<4000W	<4800W
Voltaggio	220-240VAC	220-240VAC
Lunghezza d'onda	1070nm ±10	1070nm ±10
Gamma di frequenza	<50 kHz	<50 kHz
Stabilità di potenza (2 ore)	<1,5%	<1,5%
Stabilità di potenza (24 ore)	<2%	<2%
Efficienza laser	42%	42%
Classe laser	4 (IEC 60825-1)	4 (IEC 60825-1)
Lunghezza del tubo flessibile ca.	6m	6m
Misure approssimative	440x690x430mm	440x690x430mm
Tipo	CW HPP (up to 60%pp)	CW HPP (up to 60%pp)
Micrometri in fibra	25 µm	25 μm
Refrigerazione	Air	Air
Sicurezza	Plug and play	Plug and play
Ambiente di lavoro	0°C ~ 40°C	-5°C ~ 35°C

Traino che si può rimuovere dal generatore.
Schermo da 7". Controllo e software semplice ed intuitivo.
Elettronica di LC Progetto interamente sviluppato da LC.
Laser con efficienza del 40%. Laser altamente efficiente.
Miglioramento della qualità del trascinamento
Traino che si posiziona a bordo oppure rimosso dal generatore
Scheda elettronica prodotta da LC
Motore con Encoder prodotto in Italia

Design ultra compatto

Raffreddamento ad aria

Il miglior rapporto qualità-prezzo

Macchine di PULIZIA LASER

LC-WELD P300W e CW1500W

La pulizia laser sta guadagnando sempre più popolarità in numerosi settori industriali grazie alla sua efficienza e alta precisione. Questa tecnica consente di rimuovere ruggine, vernice, rivestimenti e altri contaminanti da superfici metalliche e non metalliche. Rappresenta un'alternativa efficace ai metodi tradizionali come la pulizia chimica, la sabbiatura o la spazzolatura meccanica.

Le apparecchiature per la pulizia laser sono dotate di laser a fibra ad alta potenza, progettati per garantire un controllo preciso e sicuro del processo. Grazie a un'interfaccia intuitiva, è possibile regolare la potenza, la velocità e l'intensità del raggio in base al materiale da trattare, assicurando così un risultato ottimale senza alterare la superficie originale.



Materiali e sostanze rimovibili

Ossido	✓
Resina	\checkmark
Macchie	✓
Sporco	\checkmark
Rivestimenti	\checkmark
Colore	√
Grassi e oli	✓

Caratteristiche tecniche P300W

Potenza del laser	Pm 300W Pp <100kW
Tipo di laser	Laser fibra pulsato
Lunghezza d'onda	1064nm
Gamma di frequenza	1-3000kHz
Sistema di raffreddamento	Raffreddamento ad aria
Classe del Laser	4 (IEC 60825-1)

Caratteristiche tecniche P1500W

Potenza del laser	Pm 1500W
Tipo di laser	Laser fibra continuo
Lunghezza d'onda	1064nm
Gamma di frequenza	1-10kHz
Sistema di raffreddamento	Raffreddamento ad aria
Lunghezza del tubo	4 (IEC 60825-1)

- RIMOZIONE DI RUGGINE E CORROSIONE.
- PULITURA DELLE VERNICI. Consente di rimuovere la vernice, se necessario, strato dopo strato.
- RESTAURO. Rimuove incrostazioni, pezzi danneggiati dal tempo e ripristino oggetti, come botti di vino.
- PULIZIA DELLE SALDATURE. Preparare il materiale per la lavorazione della saldatura o si può esequire la pulizia post-saldatura
- PULIZIA SCAMBIATORI A PIASTRE.
- PULIZIA PARTI DI AUTOMOBILI. Rimuove grasso ed oli semplicemente.
- PULIZIA DEI RIVESTIMENTI. Laser per integrare i processi d preparazione delle parti per applicare nuovi rivestimenti.



Lunga durata del laser



Conformità alla normativa CE



Efficienza della pulizia





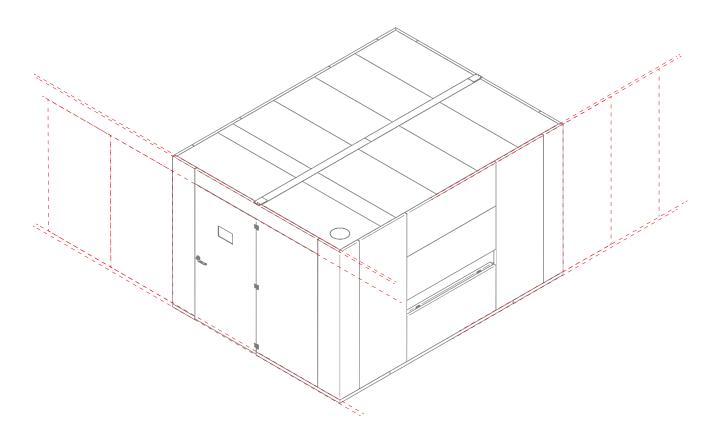
CABINE DI SALDATURA LASER

La saldatura laser sta assumendo un ruolo sempre più centrale in numerosi settori industriali, grazie alla sua capacità di unire con grande precisione una vasta gamma di metalli, rispondendo in modo ottimale alle diverse esigenze specifiche dei processi di saldatura. Questa tecnologia avanzata consente di ottenere saldature di alta qualità, riducendo al minimo il rischio di deformazioni o danni ai materiali, grazie alla concentrazione del fascio laser su un'area molto piccola. Di conseguenza, l'adozione della saldatura laser si è diffusa in vari ambiti produttivi, tra cui l'automotive, l'elettronico e l'industria della lavorazione dei metalli. L'utilizzo di tecnologie laser comporta anche rischi legati all'intensità e alla precisione del fascio emesso, il che rende fondamentale garantire condizioni di lavoro sicure sia per gli operatori che per le macchine coinvolte. Pertanto, quando si parla di saldatura laser, è essenziale disporre di sistemi di sicurezza avanzati, progettati per offrire protezione in ogni fase del processo, assicurando la sicurezza degli operatori e la corretta funzionalità degli impianti.

Le nostre CABINE DI SALDATURA sono progettate con l'obiettivo di rispondere a queste necessità, essendo testate e conformi agli standard di sicurezza internazionali. Ogni cabina è dotata di un sistema di protezione che rispetta le normative vigenti, inclusa la certificazione CE. L' intera struttura delle nostre CABINE DI SALDATURA è trattata con una verniciatura a polveri epossidiche sia internamente che esternamente, che non solo offre una finitura estetica resistente e durevole, ma fornisce anche una protezione aggiuntiva contro agenti chimici e usura.

DESIGN MODULARE

É possibile aumentare le dimensioni della cabina anche in un secondo momento, acquistando il pannello o i pannelli necessari. Il ridimensionamento è possibile solo in lunghezza e larghezza, non in altezza.





Cabina di saldatura laser è dotata di tetto ed è completa di:

Quadro interlock Semaforo

Kit illuminazione con lampada a led

Alimentazione cabina tramite spina fissa 5 poli 32°, trifase + neutro + terra Finestra di ispezione con vetro AC Green per laser 200x300x3,30mm Dispositivo di interblocco per apertura porta

Lamiera verniciata RAL 7011

Marcatura CE – Norme: CEI EN 60825-4 Ed. 2007 / CEI EN 60204-1 Ed. 2018 Manuale di montaggio

Misure disponibili: 3000 x 4000 x h 2350 mm 4000 x 4000 x h 2350 mm 6000 x 4000 x h 2350 mm





www.temarsrl.com 0444 514200 info@temarsrl.com Str. dei Molini, 80 - 36100 Vicenza



www.temarsrl.com